



AAK™ 501 ACTIVE ANGULAR KIT™

INTEGRIERTE SCHLEIFLÖSUNG FÜR STRUKTURIERTE OBERFLÄCHENBEARBEITUNG

Der AAK 501 ist ein exakt aufeinander abgestimmtes Systempaket bestehend aus der patentierten Active Compliant Technology (ACT) und einem für den Robotereinsatz optimierten Winkelschleifer. Diese integrierte Komplettlösung automatisiert den industriellen Schleifprozess bei individueller Steuerung aller Prozessparameter: Rotationsgeschwindigkeit, Anpresskraft und Vorschub. Der FerRobotics AAK 501 bietet höchste Prozessqualität aus einer Hand. Die Systembauweise ist kompakt und leicht. Das enorm belastbare Schleifgerät ist industrietauglich ausgeführt und liefert die doppelte Leistung handelsüblicher Geräte, 24 Stunden täglich, 7 Tage die Woche.

Oberflächenbearbeitung: Schleifen, Entgraten

Alle Materialien: Stahl, Aluminium, Titan, Magnesium, Carbon, Kunststoff, Holz, Keramik,...

**PATENTIERTE
TECHNOLOGIE**

FR
FERROBOTICS
perfect feeling

AAK™ 501

ACTIVE ANGULAR KIT™

WELTNEUHEIT

SCHLEIF-PAKETLÖSUNG FÜR INDUSTRIE 4.0

- Anwenderfreundliche Industrie-Paketlösung
- Robotertaugliches Schleifgerät kombiniert mit allen Vorteilen der ACT-Systemkooperation
- Für alle Branchen und Materialien

SCHNELL, FLEXIBEL, SICHER

- Leistungsstarkes und funktionsoptimiertes Komplettsystem für Sofort-Integration
- Rasche Job-Modulationen direkt durch Endanwender
- Optimale Funktionalität, Produktivität und Prozesssicherheit

STEUERUNG ALLER PROZESSPARAMETER

- Anpresskraft an die Oberfläche in integrierter Systemlösung
- Vorschub des Roboters
- Drehzahl des Winkelschleifers

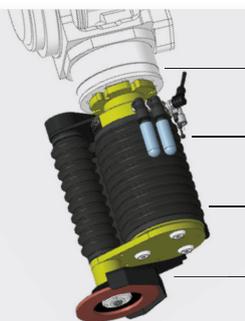
TOP-QUALITÄT

- Exakt gleichmäßige Oberflächenstruktur durch prozessoptimierte Paketlösung
- Keine Nacharbeiten
- Höchstes Qualitätsniveau 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche

KOMPAKT UND LEICHT

EXAKTE KRAFTAUSÜBUNG

GERÄTE SIND KÜNSTLICH KONDITIONIERT



Kontrolle des Vorschubs durch Roboter

Kontrolle der Anpresskraft an Oberfläche durch ACT

Winkelschleifer mit doppelter Leistung

Kontrolle der Rotationsgeschwindigkeit

SPEZIFIKATIONEN

Artikelnummer	AAK/501
Max. Kraft (ziehen/drücken) [N]	160
Hub [mm]	35,5
Abmessungen [mm]	Max. 260 x 268 x 250 Lochkreis ISO 9409-1-80-6-M8 Normflansch ø80
Eigengewicht [kg]	~ 11
Versorgung	<ul style="list-style-type: none"> • 24 V DC • 400 - 480 V AC • ø8 mm Druckluftversorgung Max. 7 bar, 30µm, ISO 8573-1 Kl.3 (öl- & wasserfrei)
Max. Motordrehzahl [U/min]	10.000 empfohlen 6.500
Motorleistung (S1) [W]	1.000
Motor Spitzenleistung (S2) [W]	2.000
Schleifteller	M14 Antriebsspindel mit Innengewinde - UNC, 1/4"-20 passend für ø75 mm - ø125 mm (ø3" - ø5"), mit ø22,2 mm (ø7/8") Bohrung
Luftverbrauch[l/min]	5 - 10
Umgebungstemperatur im Betrieb [°C]	+5 ... +45
Schutzklasse	IP65 / bei entsprechender Filterausführung

FerRobotics Compliant Robot Technology GmbH

Altenbergerstraße 69
Science Park 4 / 5. Stock
4040 Linz, AUSTRIA
office@ferrobotics.at

FerRobotics Inc.

59 Prairie Parkway | 230 W. Baseline Road, Suite 108
60136 GILBERTS | 85282 Tempe
Illinois, USA | Arizona, USA
office@ferrobotics.com

  ferrobotics.com