



ABG™ 柔性砂带机 ACTIVE BELT GRINDER™

这种创新的完整解决方案灵活地自动化了中小型工件的可靠表面加工。ABG是一款柔性力传感砂带机，针对穿戴设备，眼镜框架，器官移植植物，门把手和汽车行业小型铸件的自动化高质量抛光提供定制化解决方案。ABG作为一款落地免安装设备，可以非常方便的集成到机器人单元中。消除打磨自动化缺陷同时提高产品质量，并创造一个可靠、经济和完全可复制的流程。

表面处理工艺：研磨、去毛刺、抛光
所有材料：钢、铝、钛、镁、碳、塑料、木材、陶瓷、椰纤维…

专利技术
PATENTED TECHNOLOGY

FR
FERROBOTICS
perfect feeling

ABG™ 柔性砂带机 ACTIVE BELT GRINDER™

从动安全及高速控制

使用内置从动安全和高速控制的坚固机械机构、机电执行器、传感器确保了高度工艺安全性。

力敏感执行器和机械式解除砂带张力

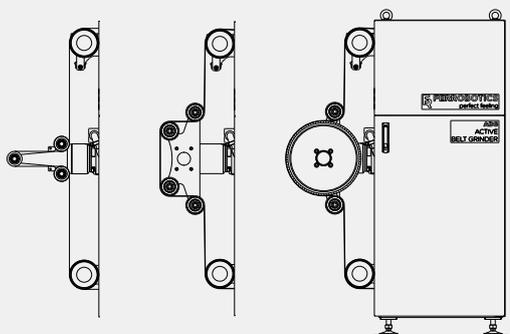
由于机电执行器和传感元件的巧妙组合，具有高等级的工艺可靠性；轻量化设计；砂带张力的机械式分离。

简洁的系统集成和无缝的质量控制

通过标准的接口，设备非常易于集成。通过持续的反馈接触状态、位置和实际接触力，能够实现无缝的质量控制。

最大化的柔性 and 可适应性

根据不同的需求，力可以从 10N 增加到 250N, 500N 和 800N。可根据工件的不同来选择最大功率和性能指标。



高度灵活

- 防止磨痕
- 减少工艺步骤
- 保证可重复精度

独特优势

- 内置的自动误差补偿
- 精确的力控制
- 工艺过程中力的全程监控

技术参数

最大作用力(推) [N]	标准力度为 10 N - 250 N (可选型号可到 500 N/800 N)
行程 [mm]	48.0
尺寸 (长x宽x高) [mm]	1,170 x 770 x 1760
重量 [kg]	450
电源	AC 380 ... 500 V, 16 A, 50 – 60 Hz 最大. 7 bar, 30 µm, ISO 8573-1 Kl.3 (无油无水)
功率 [W]	4,000
砂带线速度 [m/s]	1 - 36
耗气量 [l/min]	20
工作环境温度 [°C]	+5 ... +40
通信接口	标准: Ethernet TCP/IP 选项: Ethernet IP, DeviceNet, Profibus, ProfiNet, Analog I/O

FerRobotics Compliant Robot Technology GmbH
Altenbergerstr. 69, Science Park 4
4040 Linz, AUSTRIA

中国售后服务中心：
菲洛博迪机器人技术（太仓）有限公司
地址：江苏省苏州市太仓市
北京东路82号2#441室



关注我们!

