

INTEGRIERTE SCHLEIFLÖSUNG MIT ABSAUGHAUBE FÜR VOLLAUTOMATI-SIERTES SCHLEIFEN UND SPOT-REPAIR VON E-COAT (KTL) UND FÜLLER

Der AOK 421 ist ein exakt aufeinander abgestimmtes Systempaket basierend auf der Active Compliant Technology (ACT) und einem für den Robotereinsatz optimierten Exzenterschleifer mit Absaughaube. Diese integrierte Komplettlösung automatisiert den industriellen Schleifprozess bei individueller Steuerung aller Prozessparameter: Rotationsgeschwindigkeit, Anpressraft und Vorschub. Der FerRobotics AOK 421 ist ideal für das Schleifen von kleinen Flächen und bietet höchste Prozessqualität aus einer Hand. Die Systembauweise ist kompakt und leicht. Das enorm belastbare Schleifgerät ist industrietauglich ausgeführt und liefert die doppelte Leistung handelsüblicher Geräte, 24/7.

Oberflächenbearbeitung: Schleifen, Polieren, Reinigen, Entgraten

Alle Materialien: Stahl, Aluminium, Titan, Magnesium, Carbon, Kunststoff, Holz, Keramik, Kokosfaser...







WELTNEUHEIT

SCHLEIF-PAKETLÖSUNG FÜR INDUSTRIE 4.0

- · Anwenderfreundliche Industrie-Paketlösung
- Robotertaugliches Schleifgerät kombiniert mit allen Vorteilen der ACT-Systemkooperation
- Für alle Branchen und Materialien

SCHNELL, FLEXIBEL, SICHER

- Leistungsstarkes und funktionsoptimiertes Komplettsystem für Sofort-Integration
- Rasche Job-Modulationen direkt durch Endanwender
- Optimale Funktionalität, Produktivität und Prozesssicherheit

STEUERUNG ALLER PROZESSPARAMETER

- Anpresskraft an die Oberfläche in integrierter Systemlösung
- · Vorschub des Roboters
- Drehzahl des Exzenterschleifers

TOP-QUALITÄT

- Exakt gleichmäßiges Oberflächenbild durch prozessoptimierte Paketlösung
- · Keine Nacharbeiten
- Höchstes Qualitätsniveau 24 Stunden am Tag, 7 Tage die Woche

KOMPAKT UND LEICHT

EXAKTE KRAFTAUSÜBUNG

GERÄTE SIND KÜNSTLICH KONDITIONIERT



Kontrolle des Vorschubs durch Roboter

Kontrolle der Anpresskraft an Oberfläche durch ACT

Exzenterschleifer mit doppelter Leistung

Kontrolle der Rotationsgeschwindigkeit

SPECIFICATIONS

Artikelnummer	AOK/421
Max. Kraft (ziehen/drücken) [N]	100
Hub [mm]	35,5
Abmessungen [mm]	Max. 220 x 194 x 249,6 Lochkreis ISO 9409-1-80-6-M8 Normflansch ø 80
Eigengewicht [kg]	~7
Versorgung	24 V (DIN-Schiene) 380 – 500 V AC (Frequenzumrichter) ø 8 mm Druckluftversorgung, Max. 7 bar, 30µm, ISO 8573-1 Kl.3 (öl- & wasserfrei)
Max. Motordrehzahl [U/min]	10.000 empfohlen 6.500
Motorleistung (S3) [W]	597
Motor Spitzenleistung (S2) [W]	785
Exzenterhub [mm]	5
Schleifteller	Bis ø 3" (ø 77mm), ø 1/4-20 UNC Thread
Luftverbrauch[l/min]	5 – 10
Umgebungstemperatur im Betrieb [°C]	+5 +45
Schutzklasse	IP65 / bei entsprechender Filterausführung

FerRobotics Compliant Robot Technology GmbH

Altenbergerstraße 69 Science Park 4 / 5. Stock 4040 Linz, AUSTRIA office@ferrobotics.at

FerRobotics Inc.

59 Prairie Parkway 230 W. Baseline Road, Suite 108 85282 Tempe Illinois, USA Arizona, USA

office@ferrobotics.com



