



AOK™ 501 主动偏心研磨套装

无纹理表面处理的整体磨抛解决方案

AOK 501是一个基于主动柔顺力控技术（ACT）和为机器人使用而优化的偏心磨机的精确配置的系统套装。这一集成的完整解决方案通过对所有工艺参数（转速、接触力、进速度）的单独控制，实现了工业砂磨过程自动化。菲洛博迪 AOK 501提供最优的打磨工艺质量，整个系统设计紧凑、轻便。这种极为耐用的研磨机专为工业用途而设计，每周7天，每天24小时，产量是标准设备的两倍。

表面处理：研磨、去毛刺、抛光、清理
所有材料：钢、铝、钛、镁、碳纤维、塑料、木材、陶瓷…

专利技术
PATENTED TECHNOLOGY


FERROBOTICS
perfect feeling

AOK™ 501

主动 柔顺偏心机套装

全球创新
打磨组合解决方案

工业4.0标准的研磨套装方案

- 用户友好型的工业整体解决方案
- 结合ACT系统的所有优势、适合机器人的打磨头
- 适用于所有行业 and 材料

快速、灵活、安全

- 可立即集成、高性能和功能优化的系统
- 终端用户可直接快速模块化操作
- 最佳性能、生产力和最高工艺可靠性

控制所有的工艺参数

- 在集成系统解决方案中表面的接触力
- 机器人的进给速度
- 偏心机的转速

一流的品质

- 工艺优化整体解决方案，带来极为均匀的表面处理
- 无需后期处理
- 保持每周7天，每天24小时的最高质量水平

紧凑而简单

精准施力

设备经过力校准



技术参数

型号	AOK/501
最大操作力 (推/拉) [N]	160
行程 [mm]	35.5
尺寸 [mm]	最大 355 x 268 x 332 (at max. stroke) 螺栓圆孔符合 ISO 9409-1-80-6-M8 标准, ϕ 80 法兰
自重 [kg]	~ 11
电源	<ul style="list-style-type: none">• 24 V (DIN-track)• 380 - 500 V AC (变频器)• ϕ8 mm 气源 Max. 7 bar, 30μm, ISO 8573-1 Kl.3 (无油无水)• ϕ6 mm 磨盘制动器的气源• Max. 7 bar, 30μm, ISO 8573-1 Kl.3 (无油无水)
最大速度 [rpm]	10,000 推荐 6,500
电机功率 (S1) [W]	1,000
电机峰值功率 (S2) [W]	2,000
偏心距 [mm]	5
打磨盘	ϕ 150 mm (ϕ 6"), optional ϕ 125 mm (ϕ 5")
耗气量 [l/min]	5 - 10
除尘接口 [mm]	ϕ 38 - NW 40
工作环境温度 [°C]	+5 ... +45
防护等级	IP65 / 如果配备适当的过滤器

FerRobotics Compliant Robot Technology GmbH

Altenbergerstraße 69
Science Park 4 / 5th floor
4040 Linz, AUSTRIA
office@ferrobotics.at

FerRobotics Inc.

59 Prairie Parkway | 230 W. Baseline Road, Suite 108
60136 GILBERTS | 85282 Tempe
Illinois, USA | Arizona, USA
office@ferrobotics.com



关注我们!

