



AAK XS[®] 主动同心角磨套件 XS[®]

纹理表面处理的整体研磨解决方案

AAK XS[®] 基于主动顺从技术 (ACT[®]), 是经过精确设计的成套系统, 是机器人使用的优化的角磨机。

这套整体解决方案通过对所有工艺参数进行单独控制实现工业研磨工艺的自动化, 工艺参数包括: 转速、接触力和给进速度。AAK XS[®] 用于去除微小物料, 仅用一台设备即可达到最高工艺质量。本系统设计小巧轻便。这种极为耐用的砂轮机设计用于工业用途, 产出量是标准设备的两倍, 可以每周 7 天、每天 24 小时连续工作。

表面处理: 研磨、抛光、清洁、去毛刺

适用于所有材料: 钢、铝、钛、镁、碳、塑料、木材、陶瓷、椰子纤维、……

专利技术
PATENTED TECHNOLOGY


FERROBOTICS[®]
perfect feeling

AAK XS[®]

主动同心角磨套件 XS[®]

全球新颖性

工业 4.0 标准的研磨套装方案

- 用户友好的工业成套解决方案
- 机器人兼容并且具有 ACT[®] 系统所有优势的研磨系统
- 适用于所有行业 and 材料

控制所有工艺参数

- 在集成系统中的表面接触力
- 机器人的进给速度
- 角磨机的转速

快速、灵活、安全

- 兼顾高性能和功能最优化的系统, 可以实现快速集成
- 终端用户可直接快速实现工作模块化
- 最佳性能, 最高生产率和最高工艺可靠性

一流的质量

- 工艺优化成套解决方案带来极为平整的表面处理
- 无需后期处理
- 保持每周 7 天、每天 24 小时的最高质量水平

结构紧凑、简单实用

精准施力

人工控制设备



控制给进速度

通过 ACT[®] 控制表面接触力

具有双倍输出的角磨机

控制转速

型号代码

订单编号	AAK/401 [®]
最大操作力 (推/拉) [N]	100
行程 [mm]	35.5
尺寸 [mm]	最大 220 x 194 x 258,2 螺栓圆孔符合 ISO 9409-1-80-6-M8 标准, $\varnothing 80$ 法兰
自重 [kg]	~ 7
电源	• 24 V (DIN-track) • 380 -500 V 直流电源 (变频器) • $\varnothing 8$ mm 空气供应 最大 7 bar, 30 μ m, ISO 8573-1 Kl.3 (不含油和水)
最大速度 [rpm]	10,000
电机功率 (S3) [W]	597
电机功率峰值 (S2) [W]	785
磨盘	M14 驱动轴螺纹: 最大适合 $\varnothing 4,5''$ ($\varnothing 115$ mm), $\varnothing 22,2$ mm ($\varnothing 7/8''$) 钻孔
耗气量 [l/min]	5 - 10
工作环境温度 [°C]	+5 ... +45
防护等级	IP65/如果配备有足够的过滤器