



## AAK XS ACTIVE ANGULAR KIT XS

### SOLUTION INTÉGRÉE DE MEULAGE FIN

L'AAK XS est un package complet optimisé pour robot associant la Technologie Compliante Active (ACT) et une meuleuse d'angle. Cette solution intégrée automatise les process industriels de meulage avec un contrôle individuel de tous les paramètres du process : vitesse de rotation, effort de contact et avance. Son design est compact et léger. L'AAK XS est idéal pour les petits retraits de matière et offre la plus haute qualité de process en un seul appareil. Cette meuleuse robuste et durable a été conçue pour une utilisation industrielle et double les performances d'une machine standard, 24h par jour et 7 jours par semaine.

**Travail de surface:** Meulage, ébavurage, disage, élimination de traces et ressauts d'usinage

**Toutes sortes de matière:** Acier, Aluminium, Titane, Magnésium, Carbone, Plastique, Bois, Céramique, Fibre de coco,...

TECHNOLOGIE  
BREVETÉE

  
**FERROBOTICS**  
perfect feeling

# AAK XS

## ACTIVE ANGULAR KIT XS

### NOUVEAUTÉ MONDIALE

#### SOLUTION DE PONÇAGE POUR L'INDUSTRIE 4.0

- Solution simple adaptée à l'utilisateur
- Meuleuse compatible robot incluant l'intégralité des bénéfices de la Technologie Compliant Active (ACT)
- Pour toutes les industries et toutes les matières

#### RAPIDE, FLEXIBLE, SÛR

- Système complet puissant et optimisé pour une intégration immédiate
- Modification des tâches simples directement par le client final
- Fonctionnalité optimisée, Productivité et Sécurité

#### PILOTAGE DE TOUS LES PARAMÈTRES DU PROCESS

- Avance du robot
- Vitesse de rotation de la meuleuse d'angle
- Effort sur la surface

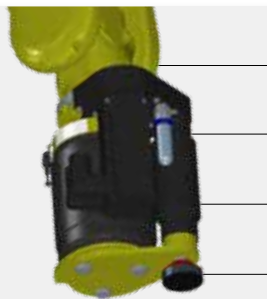
#### QUALITÉ MAXIMUM

- Etat de surface constant grâce à un process optimisé
- Aucune retouche
- Niveau de qualité maximum 24 heures par jour , 7 jours par semaine

SIMPLE ET COMPACT

APPLICATION D'EFFORT PRÉCIS

APPAREIL ARTIFICIELLEMENT CONDITIONNÉ



Contrôle de l'avance  
par le robot

Contrôle de l'effort de  
contact sur la surface par l'ACT

Meuleuse avec  
double puissance

Contrôle de la  
vitesse de rotation

### CARACTÉRISTIQUES

Code de commande	AAK/401
Effort Max. (poussé/tiré) [N]	100
Course [mm]	35,5
Dimension [mm]	Max. 220 x 194 x 258,2 Attachement ISO 9409-1-80-6-M8 Bride ø80
Poids mort [kg]	~ 7
Raccordement	• 24 V ( Rail-DIN) • 380 -500 V AC (Variateur) • ø8 mm Alimentation Air, Max. 7 bar, 30µm, ISO 8573-1 Kl.3 (sec et sans huile)
Vitesse de rotation Max. [T/min]	10 000
Puissance nominale Moteur (S3) [W]	597
Puissance Max Moteur (S2) [W]	785
Plateau de ponçage	M14 drive Spindle thread: jusqu'à ø4,5" (ø115 mm), avec ø22,2 mm (ø7/8") forage
Consommation Air[l/min]	5 - 10
Temp. de fonctionnement[°C]	+5 ... +45
Indice de protection	IP65